

RUBBER

& Co.

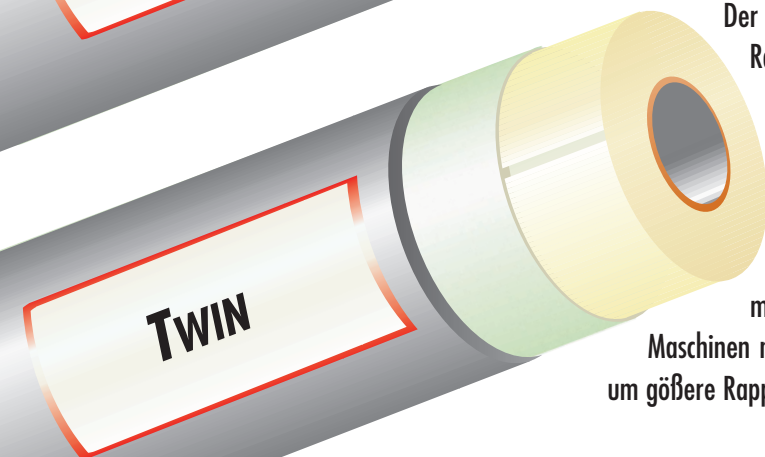


Der **RUBBERBASE** wird hergestellt aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Hierauf können die verschiedensten Aufgummierungen vorgenommen werden. Der **RUBBERBASE** hat eine Wanddicke von ca. 1,0 mm und hat eine durch einen speziellen letzten Arbeitsgang definierte Oberflächenrauigkeit. Das ist die Voraussetzung für eine gute Verbindung mit der Gummischicht. Konische **RUBBERBASE** werden auch als Basishülsen für Tiefdruckpressuren eingesetzt. Sie sind lieferbar als B-Type (nicht leitfähig) und C-Type (leitfähig).



RUBBER-Sleeve

Der Basis-Sleeve hierfür ist der mit Gummi aufvulkanisierte **RUBBERBASE**. Je nach Anwendungsbereich werden die unterschiedlichen Qualitäten und Shore-Härten individuell bestimmt.



TWIN

Der Einsatz von gummierten Sleeves bringt Probleme bei hohen Rapportsprüngen, da mit einer Steigerung der Gummidicke die machbare Qualität beim Druck sinkt.

Wie das Wort schon sagt, ist der **TWIN** ein "Zwillingsleeve", der zwei Dinge mit einander vereinbart, die sonst technisch nicht gehen:

Innen dickwandiges Polyurethan-Elastomer und außen eine möglichst dünnwandige Gummischicht. Insbesondere bei Maschinen mit festarretierten Trägerspindeln setzt man diesen **TWIN** ein, um größere Rapportsprünge mit gummierten Sleeves zu überbrücken.